Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DESENJAULADOR MAGNETICO GUELT



ID	**0000000202831**
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
CUADRO ELECTRICO	INCLUIDO
INCORPORA	TIJERA HIDRAULICA
MARCA	GUELT
PRODUCCIÓN	200 ENVASES/MIN

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DESENJAULADOR MAGNETICO GUELT

Dimensiones totales			
LARGO : 3.80 M	ANCHO : 1.70 M	ALTO : 1.85 M	PESO : 1050 KG

Dimensiones útiles		
LARGO : 1.20 M	ANCHO : 1.00 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

El desencestador magnético Guelt sirve para automatizar la carga y descarga de envases rígidos (metálicos, vidrio) de sus cestas en líneas de producción, utilizando placas de imanes permanentes para manipular capas enteras de productos. Es ideal para procesos industriales, garantizando un manejo eficiente y seguro sin dañar los recipientes.
Dimensiones de las jaulas:
- Opción 1: 81 cm x 76.5 cm x 76 cm.
- Opción 2: 84 cm x 84 cm x 84 cm.

Este equipo tiene una capacidad máxima de procesamiento de 4 capas por minuto, sin incluir el cambio de cestas. La estimación del tiempo de reemplazo de la cesta es de 20 segundos, pero esto puede variar según la disposición del equipo y la organizaciónd e la estación de trabajo. El ritmo de producción también puede variar dependiendo del formato de los productos y su estabilidad.
Se compone:
- Estructura desenjaulador.
- Mesa de elevación con sistema hidráulico.
- Cinta magnética de extracción de plancha.
- Cinta de salida.
- Armario en inox con autómata Schneider.
- Posicionador de 4 vías.
- Banda modular intralox série 900 Flush-Grid.
- Volante manual de regulación con cuenta revoluciones que permite el cambio de la altura de cada formato.
- Alimentación manual de los carros.
- Una célula detecta el carro y empieza el ciclo.
- Sube la mesa y se magnetizan los envases por debajo de la cinta.
- El operador retira los separadores.
- El operador retira la cesata vacía.

Medidas cinta de salida: 1.70 m x 0.841 m x 1.30 m.
POSIBLES FORMATOS:
1. - Diámetro: 100 mm.
   - Número de envases en cada plancha: 63 unidades.
   - Producción: 150 envases / min.
2. - Diámetro: 82 mm.
   - Número de envases en cada plancha: 90 unidades.

- Producción: 150 envases / min.

3. - Diámetro: 63 mm.
   - Número de envases en cada plancha: 168 unidades.
   - Producción: 150 envases / min.
4. - Diámetro: 55 mm.
   - Número de envases en cada plancha: 196 unidades.
   - Producción: 200 envases / min.
5. - Diámetro: 73 mm.
   - Número de envases en cada plancha: 110 unidades.
   - Producción: 150 envases / min.
6. - Diámetro: 153 mm.
   - Número de envases en cada plancha: 20 unidades.
   - Producción: 60 envases / min.

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DESENJAULADOR MAGNETICO GUELT







