Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE COLOR PROTEC BI CS 2000



ID	**0000000172585**
AMPERIOS	1.5 AMPS
CAUDAL	26 ÷ 34 T/H
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
CONSUMO AIRE	75 NL/MIN.
CUADRO ELECTRICO	INCLUIDO
FRECUENCIA	50 HZ
MARCA	PROTEC
MODELO	BI-CS 2000
MOTOR VARIADOR	INCLUIDO
POTENCIA	1 CV / 0.74 KW
TIPO	30 C
VELOCIDAD	50 ÷ 60 M/MIN.
VOLTAJE	400

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE COLOR PROTEC BI CS 2000

Dimensiones totales			
LARGO : 2.70 M	ANCHO : 1.15 M	ALTO : 2.35 M	PESO :

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 0.80 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

Esta serie de máquinas selecciona productos mediante un sistema electrónico de elevada precisión, los tomates en la tonalidad del color deseado y consiente, según las aplicaciones, descartar el producto del color indeseado o los posibles cuerpos extraños del flujo del producto.

Características de selección:
Eficiencia de selección: 96%
Sistema de visión: A sensores ópticos
Resolución óptica: 25 mm
Iluminación: LED visible / infrarrojo
Grado de protección: IP65
Sistema de expulsión: mecánico / neumático a aire lubrificado
Presión de ejercicio: 5 ÷ 6 bar
Sistema de transporte: A cinta
Sistema de limpieza: A agua, con movimiento neumático del cepillo (Brush) accionamiento automático temporizado.

Características electromecánicas:
Tensión de funcionamiento: 400 - 480 (3F+T), 50 - 60 HZ
Potencia absorbida: 1 kW
Tensión comandos: 24 V DC

Conexión neumática: 7÷8 bar Consumo. 120l/min Grados: 50ºC.
Conexión hidráulica: 2÷3 bar Consumo: 0.7 l/min Grados: 25ºC.

Ancho de banda: 80 mm

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE COLOR PROTEC BI CS 2000





