Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE VACIO BEMASA



ID	**0000000202659**
FORMATO MAX (MM)	110
FORMATO MIN (MM)	38
INCORPORA	RECHAZO
MARCA	BEMASA
MODELO	DV-500-B
POTENCIA	0.5 KW, 0.7 CV
PRODUCCIÓN	500 ENVASES/MIN
VOLTAJE	230 V

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE VACIO BEMASA

Dimensiones totales			
LARGO : 1.56 M	ANCHO : 0.55 M	ALTO : 1.68 M	PESO :

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 0.08 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

EL detector de vacío, es un equipo que se instala en la línea de envasado de producto, en frasco de vidrio una vez esterilizado, pasteurizado o llenado en caliente.
Los envases, deben pasar por el detector de vacío, fríos, para un mejor funciomiento del equipo.
Dicho detector de vacío, esta compuesto por:
- Sistema mecánico:
  - Soporte de cuadro eléctrico.
  - Bandeja para tarros defectuosos, fabricada en acero inoxidable.
  - Soporte de cabezal lector, regulable en altura por medio de husillo roscado, con volante de baquelita y guiado por dos columnas de acero inoxidable.

- Sistema neumático:
  - Equipo mantenimiento de aire, filtro, regulador de presión y lubricador.
  - Electro válvula de 5 vías 2 posiciones de 1/8".
  - Cilindro neumático de expulsión de tarros, de 25 m/m. de diámetro y carrera de 25 m/m.

- Sistema eléctrico:
  - Autómata.
  - Detector analógico.
  - Fotocélula de barrera.
  - Pantalla digital Siemens.

Éste sistema, está diseñado básicamente, para el control de tapas de diámetros comprendidos entre 38 y 110 m/m.

La producción podrá variar dependiendo del formato.

DETECTOR DE VACIO BEMASA

