Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

LLENADORA DE 20 PISTONES ZACMI INOX



ID	**0000000198873**
AÑO	NUEVA A ESTRENAR
CAPACIDAD MÁX. DE LLENADO	1./2 KG (500 GR)
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
CUADRO ELECTRICO	INCLUIDO
DIAMETRO PISTON	60 MM
FORMATO ACTUAL (L)	0.50
MARCA	ZACMI
MODELO	0289-N-020
NUMERO DE PISTONES	20
PRODUCCIÓN	330 ENVASES/MIN
TEMPERATURA MAX	95ºC
TEMPERATURA MIN	7ºC

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

LLENADORA DE 20 PISTONES ZACMI INOX

Dimensiones totales			
LARGO : 2.90 M	ANCHO : 2.30 M	ALTO : 2.65 M	PESO : 4300 KG

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 0.00 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

Este tipo de máquina es apropiada para la dosificación de los siguientes productos: zumos, condimentos, salsas, mermelada, kétchup, mayonesa, leche condensada / evaporada, aceite, alimentos para mascotas, alimentos y purés para bebés, sopas, paté, etc.
Con su dispositivo de llenado, estas máquinas están equipadas para la dosificación de productos densos, de baja a media viscosidad. No muy viscosos con o sin partículas sólidas en suspensión.
Las particulas sólidas que pueda llevar pueden ser de 6 mm máx, depediendo de la forma y de la sensibilidad a la deformación.

Configuración de la máquina:
* Agitador rotativo bidireccional en el depósito de alimentación de llenado
* Altura automática envases (400 a 500 ml)
* Adaptación del cuadro eléctrico a los estándares UL- y NFPA-.

Variación del volumen de llenado esperada:
*De 1,5 a 8 ml para productos como agua, salmuera, pasta de tomate y tomates cubiteados. Dicha variación depende de las propiedades del producto (viscosidad, consistencia, tamaño de las partículas, densidad, temperatura, etc) así como de la idoneidad del mismo de mantenerse a un nivel constante en el depósito de alimentación.

La producción varía según el producto, el formato y la capacidad de llenado: 20.000 envases / h en formato de 500 ml
Características:
* Rango temperatura de llenado: de 7 ºC a 95 ºC.
* Rango de viscosidad: de 1 a 150 000 centipoises a temperatura de llenado, que debe situarse en el rango arriba mencionado
* Rango de consistencia: Bostwick &gt,1 a temperatura de llenado, que debe situarse en el rango arriba mencionado.
* Formato: envases Tetra Recart
* Entrada de husillo.
* Regulacion automática.
* Control de Tª.
* Sonda de Tª PT100.
* CIP completamente automático, sin intervención manual
* Regulación de capacidad
* Pantalla táctil Allen-Bradley
* Cabina de protección

LLENADORA DE 20 PISTONES ZACMI INOX



