Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE COLOR PROTEC BICS 2000



ID	**0000000197777**
AMPERIOS	0.35 AMPS
CAUDAL	17 ÷ 23 T/H
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
CONSUMO	120 L/MIN.
CONSUMO AIRE	75 NL/MIN.
CUADRO ELECTRICO	INCLUIDO
FRECUENCIA	50 HZ
MARCA	PROTEC
MODELO	BICS2000-20C
MOTOR VARIADOR	INCLUIDO
PRESION	6 BAR
TIPO	20 C
VELOCIDAD	50 ÷ 60 M/MIN.
VOLTAJE	24 V

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE COLOR PROTEC BICS 2000

Dimensiones totales			
LARGO : 2.75 M	ANCHO : 0.95 M	ALTO : 1.65 M	PESO :

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 0.56 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

Esta serie de máquinas selecciona productos mediante un sistema electrónico de elevada precisión, los tomates en la tonalidad del color deseado y consiente, según las aplicaciones, descartar el producto del color indeseado o los posibles cuerpos extraños del flujo del producto.

Características de selección:
Eficiencia de selección: 96%
Sistema de visión: A sensores ópticos
Resolución óptica: 25 mm
Iluminación: LED visible / infrarrojo
Grado de protección: IP65
Sistema de expulsión: mecánico / neumático a aire lubrificado
Presión de ejercicio: 5 ÷ 6 bar
Sistema de transporte: A cinta
Sistema de limpieza: A agua, con movimiento neumático del cepillo (Brush) accionamiento automático temporizado.

Características electromecánicas:
Tensión de funcionamiento: 400 - 480 (3F+T), 50 - 60 HZ
Potencia absorbida: 1 kW
Tensión comandos: 24 V DC

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR DE COLOR PROTEC BICS 2000









DETECTOR DE COLOR PROTEC BICS 2000

