Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

PRECINTADORA SEMIAUTOMATICA DOBLE SIAT SM11



ID	**0000000196719**
FRECUENCIA	50 HZ
INCORPORA	DOBLE CABEZAL
MARCA	SIAT
MODELO	SM11 P.C
PRODUCCIÓN	15 -20 CAJAS/MIN
VOLTAJE	380 V

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

PRECINTADORA SEMIAUTOMATICA DOBLE SIAT SM11

Dimensiones totales			
LARGO : 1.94 M	ANCHO : 0.90 M	ALTO : 1.48 M	PESO : 650 KG

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 0.28 M	ALTO : 0.66 M

Descripción ampliada

Precintadora semiautomática para formatos fijos con cierre AUTOMATICO de las solapas superiores e inferiores, para líneas de gran producción.
Características:
- Doble arrastre superior e inferior.
- Doblador-Cuatros-solapas automático.
- Regulación altura: husillo.
- Regulación anchura: husillo.
- Presión lateral superior caja, mediante rodillos de ajuste manual.
- 2 Cabezales K11 como unidad de precintado, de alto rendimiento para desplazamiento suave de la caja.
- Angulos de precintado: 70 y 50 mm. regulable.
- Mamparas de protección y seguridad.
- Potencia instalada: 2 motores de 0,18 HP.
- 2 Motores 0,13 kW cada uno.
- Alimentación standard a 220 ó 380 volt. 3 Fases+Tierrra.
- Patas de altura regulable para ajuste exacto con los transportadores (entrada/salida).
- Capacidad de producción de 1.200 cajas por hora.(La producción dependerá del formato)

Medidas de la caja:
Largo: 200 mm min - 600 mm max
Ancho: 120 mm min - 500 mm max
Alto: 120 mm min - 600 mm max

PRECINTADORA SEMIAUTOMATICA DOBLE SIAT SM11







