Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

# EMPACADORA HERFRAGA SM-110




| | |
|---|---|
| **ID** | **0000000197725** |
| FORMATO ACTUAL (MM) | DINGLEY |
| FORMATO MAX (MM) | 100 |
| FORMATO MIN (MM) | 50 |
| MARCA | HERFRAGA |
| MODELO | SM 110 |
| PRODUCCIÓN | 100 LATAS/MIN |

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

# EMPACADORA HERFRAGA SM-110

| Dimensiones totales | | | |
|---|---|---|---|
| LARGO : 4.85 M | ANCHO : 1.52 M | ALTO : 1.77 M | PESO : 2000 KG |

| Dimensiones útiles | | |
|---|---|---|
| LARGO : 0.00 M | ANCHO : 0.00 M | ALTO : 0.00 M |

## Descripción ampliada

Máquina empacadora de atún y otros pescados, modelo clásico.
*Gran comodidad para la colocación de pescado.
*La alimentación de latas vacías es aérea y la salida de latas llenas se realiza por una única vía.
*Sistema de engrase centralizado.
*La más versatil. Botes a empacar:
-Redondos de hasta 100mm de diámetro.
-Oval (OL-120 y OL-240).
-Rectangular (Hasta RR-335).
-Altura máxima: 62 mm (ampliable hasta 120mm).
La producción recomendada es de 40 a 80 latas por minuto dependiendo del formato trabajado, con un máx. de 100 latas/min.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
Producción: hasta 100 latas/minuto
Producción recomendada: 40 a 80 latas/minuto (según tipo de bote).
Diámetros a empacar: 50-100 mm.
Altura de las latas: 25- 62 mm.
Bajo demanda puede empacar latas de 120 mm. de altura.
Forma de las latas: redonda, oval o rectangular.

# EMPACADORA HERFRAGA SM-110









# EMPACADORA HERFRAGA SM-110

