Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

TUNEL DE CONGELACION IQF LINEAL SISTEMA NITROGENO LIQUIDO CES INOX



ID	**0000000190419**
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
CUADRO ELECTRICO	INCLUIDO
FRECUENCIA	50 HZ
MARCA	CES
MODELO	CES-MMB-LIN-3MX1.22
POTENCIA	7 CV, 5 KW
PRODUCCIÓN	800 KG/H
VOLTAJE	400 V

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

TUNEL DE CONGELACION IQF LINEAL SISTEMA NITROGENO LIQUIDO CES INOX

Dimensiones totales			
LARGO : 3.30 M	ANCHO : 2.45 M	ALTO : 2.60 M	PESO : 1500 KG

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 1.22 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

MEDIDAS INTERNAS:
Profundidad: 3 m.
Ancho: 1.22 m.

Incorpora tubinas de aire y ducha de vaporización de nitrógeno.
La producción podrá variar dependiendo del producto.

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

TUNEL DE CONGELACION IQF LINEAL SISTEMA NITROGENO LIQUIDO CES INOX



