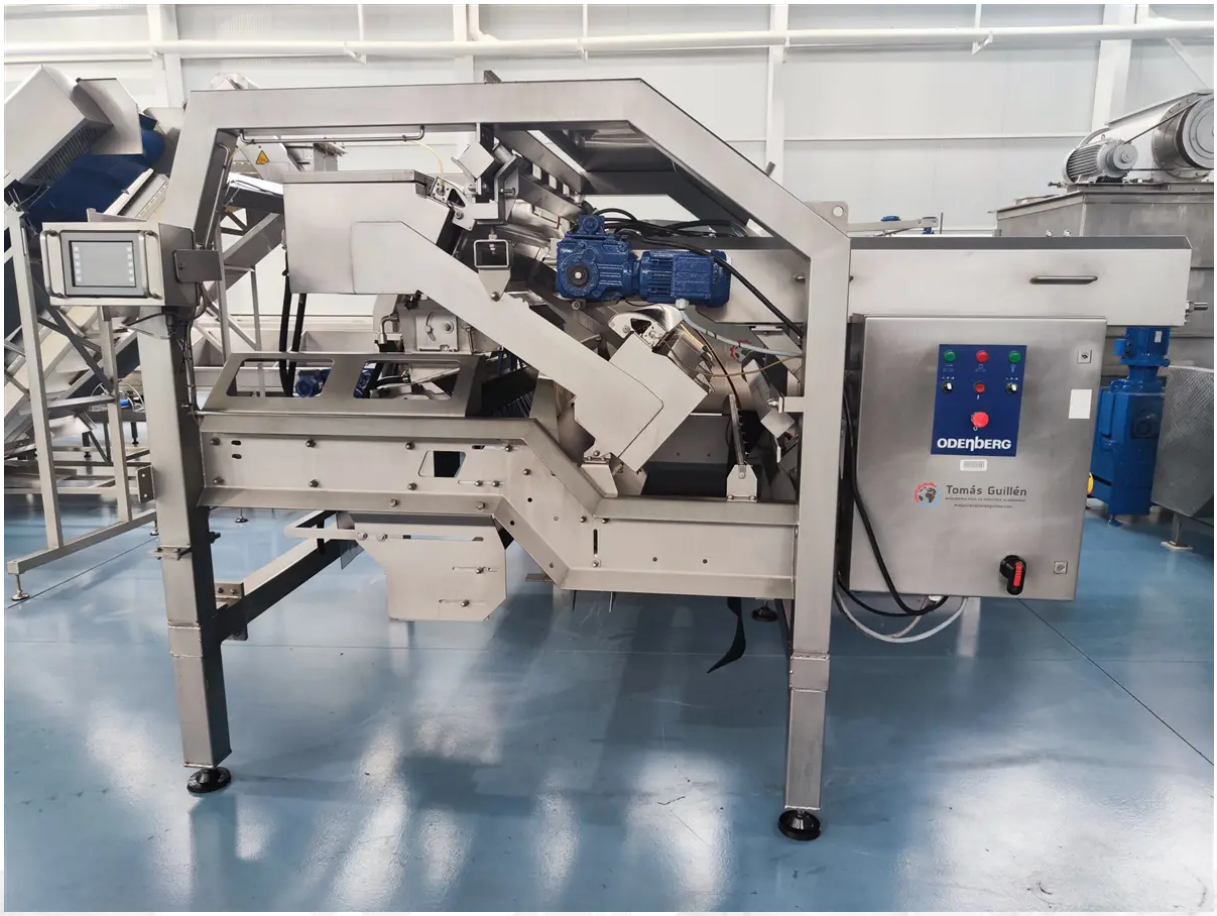
Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR / CLASIFICADOR DE COLOR OPTICO ODENBERG



ID	**0000000202493**
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
FRECUENCIA	50 HZ
MARCA	ODENBERG
TIPO	ATE 40 + ATR 40
VOLTAJE	220 V

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

DETECTOR / CLASIFICADOR DE COLOR OPTICO ODENBERG

Dimensiones totales			
LARGO : 2.15 M	ANCHO : 3.00 M	ALTO : 2.10 M	PESO :

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 1.50 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

El Detector de color Obenberg enfoca el objeto que se debe clasificar cuando cae de la cinta transportadora y determina si el producto se acepta o se rechaza, en función de los niveles de luz reflejada del producto a los sensores ópticos.

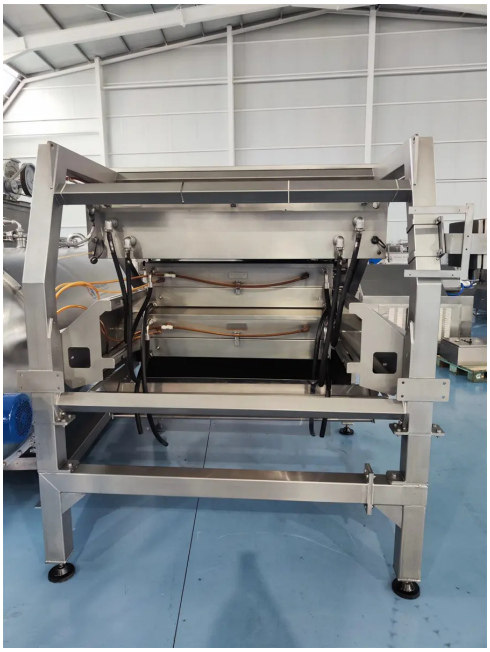
El grado de clasificación es determinado por el tipo de aplicación, los parámetros del producto y los valores establecidos en el panel de control.
Cuando se detecta un producto no deseado, la unidad electrónica temporiza el avance del objeto hasta que éste se sitúa frente a la unidad de eyección, donde se expulsa.

Cada unidad de cámara electrónica consta de 40 sensores ópticos y 2 bancos de LED que iluminan el producto que se debe sortear.
La unidad de eyección, consta de 40 cilindros y eyectores o palancas de alta velocidad que funcionan por aire comprimido.

El sorteador utiliza dos cámaras que inspeccionan el producto desde arriba y desde abajo. Inspecciona el producto a medida que cae de la cinta transportadora de manera que, mientras cae, las dos cámaras examinan cada objeto. Durante este examen, el sorteador busca defectos en el objeto y otros materiales. Si un objeto es defectuoso o las cámaras detectan otro materiales, éstas envían una señal a los eyectores para que expulsen dicho objeto de la línea de producción principal y lo pasen a otra línea para procesarlo o deshacerse de él.

DETECTOR / CLASIFICADOR DE COLOR OPTICO ODENBERG









DETECTOR / CLASIFICADOR DE COLOR OPTICO ODENBERG



