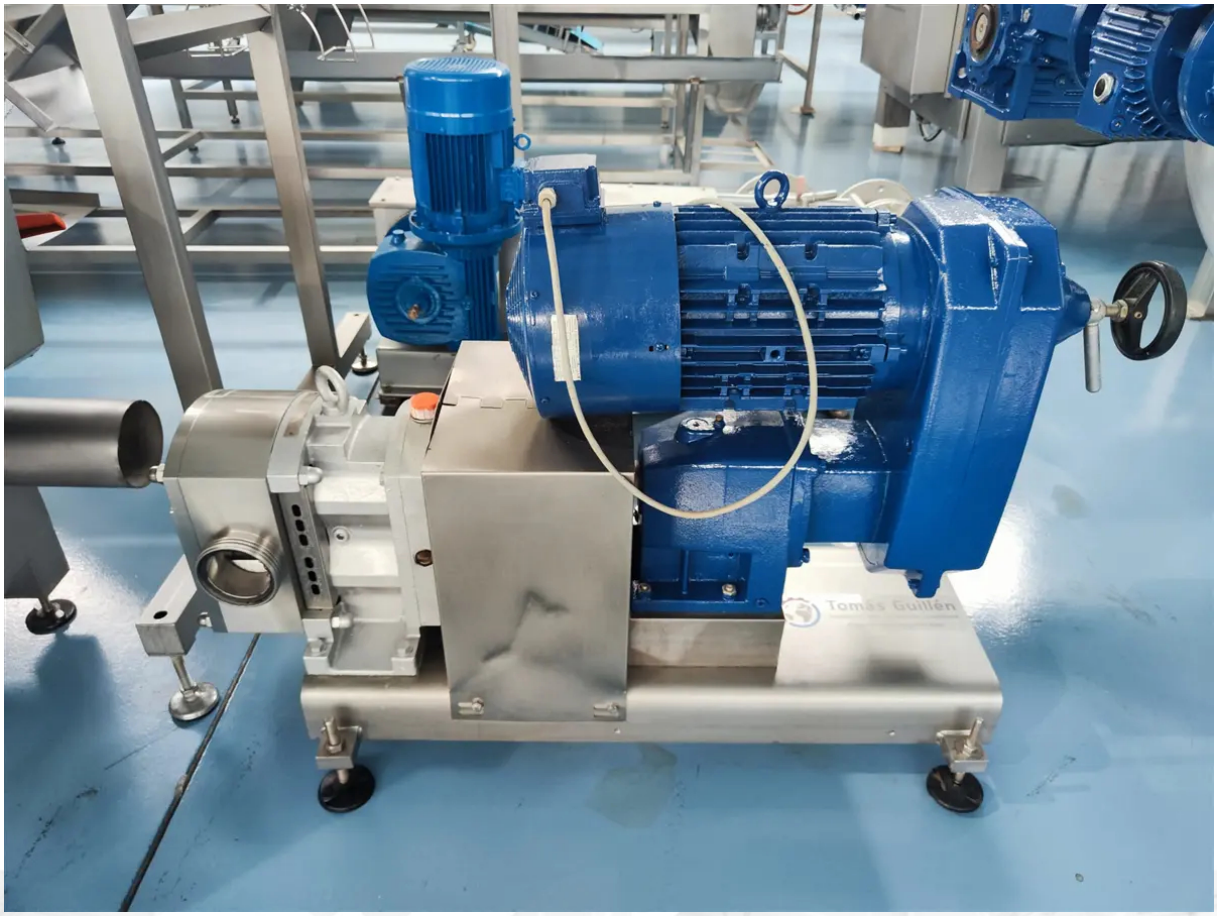
Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

BOMBA LOBULAR



ID	**0000000199589**
AMPERIOS	109-283 MA
FRECUENCIA	50 HZ
MOTOR REDUCTOR	INCLUIDO
RPM	1440
VOLTAJE	220-277 V
WATT:	40-82 W

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

BOMBA LOBULAR

Dimensiones totales			
LARGO : 1.25 M	ANCHO : 0.40 M	ALTO : 0.80 M	PESO :

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 0.00 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

Una bomba lobular es una bomba de desplazamiento positivo que se utiliza en una amplia variedad de industrias, como la alimentaria, la farmacéutica y la química fina. El bombeo se produce por dos lóbulos que giran en sentido contrario, para conducir el líquido al espacio entre el cuerpo y un lóbulo. La bomba lobular es muy versátil y puede manejar fluidos de baja y alta viscosidad y con sólidos delicados.

Este equipo es apto para su uso en los alimentos.

BOMBA LOBULAR



