Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

BOMBA HELICOIDAL INOX DRESSER



ID	**0000000118392**
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
PRESION	55 BAR
RPM	1.000 R.P.M
TEMPERATURA	20C
TEMPERATURA MAX	20C
TIPO	SE048MS1RS

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

BOMBA HELICOIDAL INOX DRESSER

Dimensiones totales			
LARGO : 4.32 M	ANCHO : 0.30 M	ALTO : 0.74 M	PESO :

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 0.00 M	ALTO : 0.00 M

Descripción ampliada

Se trata del diseño más conocido del mercado de bomba de tornillo helicoidal. Una bomba helicoidal es un tipo de bomba de desplazamiento positivo que funciona mediante la rotación de un rotor helicoidal dentro de un estator. La geometría de ambos elementos permite la creación de un espacio de trabajo que se va desplazando desde la aspiración hasta la descarga, transportando el fluido de forma continua y sin pulsaciones. Estas bombas se usan para bombear líquidos viscosos, pastosos, abrasivos o con sólidos en suspensión, como fangos, polielectrolito, enlucido, fuel oil o alimentos.

BOMBA HELICOIDAL INOX DRESSER



