Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

ENFRIADOR GRUPO HRG



ID	**0000000200039**
AISI	316
CAPACIDAD	5600 L
CONSTRUIDO EN	ACERO INOXIDABLE
CORRIENTE	2.16 A
FLUIDO PRUEBA	NITROGENO
FLUIDO SERVICIO	AMONIACO
FRECUENCIA	50 HZ
MARCA	GRUPO HRG
MARCADO CE	INCLUIDO
POTENCIA	1.5 KW / 2 CV
PRESION DE DISEÑO	13.3 KG/CM²
PRESION DE PRUEBA	20 KG/CM²
VOLTAJE	230/400 V

Tomás Guillén
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

ENFRIADOR GRUPO HRG

Dimensiones totales			
LARGO : 2.90 M	ANCHO : 2.15 M	ALTO : 2.84 M	PESO :

Dimensiones útiles		
LARGO : 0.00 M	ANCHO : 2.04 M	ALTO : 1.10 M

Descripción ampliada

El Tanque de Enfriamiento es una máquina que una vez llena de agua y enfriada ésta mediante el serpentín refrigerante que lleva incorporado, se encarga de disminuir la temperatura del producto sumergido en su interior.Está totalmente construida en acero inoxidable AISI 316 y consta de:

- Un tanque de agua estanco: Tanque para enfriamiento, aislado con poliuretano.
- Serpentín.
- Agitador.
- Compuerta de limpieza para acceder al interior del tanque.
- Capacidad para 3 jaulas: 84 cm x 71 cm x 88 cm.

La acción del agitador, constituido por un motor eléctrico al que va acoplado una hélice, realiza una continua circulación del agua consiguiéndose así:

- Una temperatura del agua más homogénea.
- Mayor aprovechamiento de la energía frigorífica.
- Un mayor intercambio calorífico con el producto a congelar.

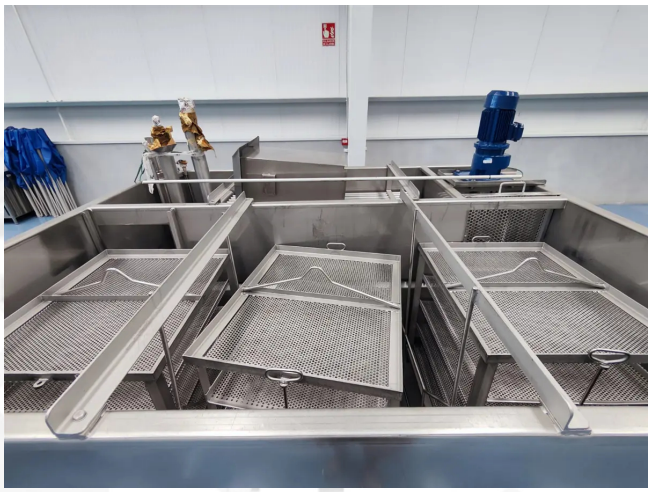
Capacidad útil: 3200 L (aprox)
Capacidad total: 5600 L (aprox)

ENFRIADOR GRUPO HRG









ENFRIADOR GRUPO HRG

